

适用于
R32

VALUE 飞越[®]
VALUE Creates Value 卓越品质 飞越无限

让工作更轻松!

R32真空泵



VALUE 飞越 · 品质保证



浙江飞越机电有限公司

ZHEJIANG VALUE MECHANICAL & ELECTRICAL PRODUCTS CO.,LTD

地址: 浙江省温岭市东部新区第三街5号

电话: 0576-86191958

E-mail: sale@worldvalue.cn www.worldvalue.cn

长久以来，Value一直把创造卓越品质的高可靠性真空泵视为最高荣耀，以为顾客创造价值为核心理念，把客户的需求作为研发的起点，怀着对高可靠性真空泵和卓越品质的执着追求，推出了适合全球不同区域客户需求的高可靠性的R32系列真空泵。

全新R32系列真空泵的设计是一项系统工程，开始时，我们的团队研究产品的定位，发放了1200多份市场调查问卷，通过与全球60多个国家和地区的客户端客户进行沟通和交流，分析了原VE系列产品的优点，保留客户喜欢的部分，同时也分析了全新R32系列应该改进的地方，得出结论以后，设计团队启动项目。

从构思到筛选再到最后定案，我们几乎用了6个月的时间来完成方案的确定，开发期间有来自ABB公司的电机专家，Value的品质管理专家和制造专家，壳牌的润滑油制造专家，真空技术专家，以及现代工业设计团队，一起执行这个项目，最终完成产品的开发。

为确保R32系列的制造品质达到设计品质，我们引进了日本OKUMN最先立式加工中心，德国WENZEL三坐标测量设备，采用精益生产管理方式，确保产品精确无误。

R32冷媒为节能、绿色、不伤害臭氧层的现代冷媒的新星之一，R32系列最大的特点是适用于R32制冷剂，高可靠性，整体式的泵体结构，刚性好，精度达0.008；采用大油窗，低油位设计，内置强制油泵润滑系统，并选用壳牌为Value定制的高品质真空泵油，保证泵腔内得到充分有效的润滑；选用进口油封，保证各种工况下的可靠密封和更长的使用寿命；瑞士SANDVIK排气阀片，可达10亿次运行寿命；R32新冷媒真空泵重新调整了真空表位置，改进为电容盒内置，不仅方便真空表读数，同时因为有电容盒及手柄的防护，极大地降低了运输和使用中碰撞损坏的风险；针对R32制冷剂可燃的特性采用电子启动器，避免出现火花导致制冷剂燃烧的风险，这一切都保证了R32系列产品的卓越品质和高可靠性。

版权声明

本手册为Value的知识产权，因为我们的产品一直在持续的改善及更新，故本公司保留随时修改而不再另行通知的权利

感谢您购买Value品牌的高品质真空泵，该系列真空泵广泛应用于制冷维修、印刷机械、真空包装、气体分析及热塑成型等行业，能快速彻底的完成抽气作业。阅读本手册不需要特别的顺序，您可以从一页跳至您所需信息的任何一页。当然，如果您从头至尾的阅读该手册，您会全面了解Value真空泵的操作使用过程。

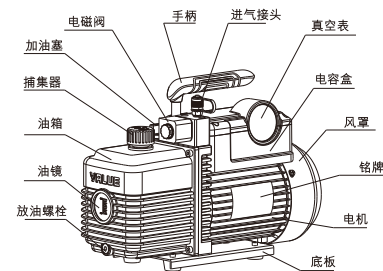
使用本产品前请仔细阅读使用说明书
指导您逐步操作飞越真空泵的向导

目录

外型结构、技术参数	1
使用范围、特点及安全警示	2
操作指南	3-4
保养与维护	5
常见故障排除及保修范围	6
相关外形尺寸	7

外型结构

为方便您了解Value真空泵的各个部件，我们提供了简单直观的真空泵外观图。



技术参数

项目	型号	V-i120-R32	V-i125-R32
额定电压		220V~/50Hz	220V~/50Hz
抽气速率(m ³ /h)		3.6m ³ /h	5.4m ³ /h
极限压力(Pa)		2 Pa	2 Pa
电机功率(W)		180 W	180 W
加油量(ml)		250 ml	250 ml
外形尺寸(mm)		290x124x223 mm	290x124x223 mm
重量(kg)		6.7 kg	7.2 kg
进气口连接螺纹		7/16"-20 UNF	7/16"-20 UNF

注:表中所标识的极限压力为在环境温度20+1℃时运行10分钟之内所测量的分压强。

使用范围

Value R32系列真空泵是用于对密封容器抽除气体而获得真空的基本设备。

适用于新冷媒R32制冷维修，也可用于其它（制冷剂包括CFC、HCFC及HFC，如R12/R22/R134a、R410A、R407C等），印刷机械、真空包装、气体分析、热塑成型等行业的抽气作业，也可作为各类高真空设备的前级泵使用。

特点

- 1、高极限真空，高抽气速率设计：双级旋片的设计，提高了极限真空度及抽气速率，减少了泵的排气时间。
- 2、独特的泵体结构设计：泵体零件采用整体设计、同时泵体之间采用圆柱销连接、提高了产品的可靠性及便于泵体的维修。
- 3、强制进油结构设计：真空泵内部配有油泵，它可以产生恒定的压力，将油供应给泵腔级滑动轴承，以确保其处于良好的润滑和密封状态，同时大油窗，低油位设计，更利于产品的使用。
- 4、防返油结构设计：进气口安装高品质电磁阀和真空表，当指针到零位时，抽空作业完成，断电后自动切断被抽系统；能够有效阻止真空泵油进入被工作容器，使工作容器在一定的时间内保持真空状态，并保护了工作容器的清洁。
- 5、长效过滤设计：进气滤网能有效防止异物进入泵腔，补集器能有效将油雾从废气中分离出来。
- 6、舒适牢固的手柄：造型轻巧别致的金属手柄易于泵存取，且在操作过程中保证可靠使用，手柄上的高品质橡胶
- 7、护套能始终保持常温。
良好的材质选择：铝材压铸的油箱，支架，电机壳使泵重量减轻，金属底板使产品更加可靠，油封，O型圈等密封件采用特殊材料，耐所有冷媒。
电机保护器：电机内置保护器，使整机运行更加安全，可靠。

安全警示

警告！为避免人身伤害，请仔细阅读并遵守使用说明书指示操作。

- 使用制冷剂工作时请戴上护目镜；
- 请勿直接接触制冷剂，防止制冷剂造成人身伤害；
- 连接电源时要求所有相关设备均正常接地，以防止电机的危险；
- 因泵工作时表面会发热，操作时请不要触碰油箱或电机机壳。

用泵前的准备工作

- 1、检查所有使用的电源是否与产品铭牌上标注的电源电压及频率相符。
- 2、请确保泵在接通电源前开关处于关闭状态。
- 3、泵加油注意事项：
 - (1) 旋开加油塞，加油至油镜上标识的最低与最高油位线中间，如右图示加油量参见技术参见表。
 - (2) 打开电源开关，泵开始运转，运转大约1分钟后，检查有窗内的油位，若油位太低，需要关机加油
 - (3) 最后旋回加油塞。

注意：当真空泵运行时，油量应当保持在最低与最高油位线范围内，油位太低会降低真空泵的性能；油位线太高则会造成油雾喷出。

- 4、真空泵运行时会产生一定的油雾，如果使用环境对油雾有较高要求请配用专用油雾过滤器。



用泵操作指南

- 1、使用真空泵时，首先取下进气帽(7/16-20接口)，连接被抽容器(注意检查管道接口处螺纹与进气接口处螺纹是否一致)，所用管道宜短；
- 2、然后检查进气口连接处是否并紧，被抽容器及所用管道是否密封可靠，不得有渗漏现象；
- 3、打开电源开关，泵开始启动运行；
- 4、泵使用结束后，关闭泵和被抽容器间的阀门；
- 5、关闭泵上的电源开关，拔下电源插头；
- 6、拆除连接管道；
- 7、最后盖紧进气帽。

安全警示

- 1、进气口与大气相通运转不允许超过3分钟；
- 2、本产品使用环境温度5°C~40°C；
- 3、本产品使用电压为220V±10%/50Hz，电源插座必须接地；
- 4、真空泵接入A/C-R系统之前，请用可靠方式将制冷剂从系统中抽出。
注意：在高压状态下取出制冷剂将会损伤泵体，建议使用专用设备。

1、泵油的选择

泵油的型号和状态是决定泵能否达到极限真空的一个重要因素。为保持泵的最佳性能，我们建议您使用本公司提供的Value真空泵油，这种油经过特别的调制，能保持泵正常运转温度下的最大粘度，有利于泵的冷态启动。
提示：当泵油出现乳化及被污染时，请您及时更换真空泵油。

2、换油程序

- 1、为确保泵处在热态，换油前泵大约需要运转1分钟；
- 2、泵运转同时打开进气口，使泵腔内的油被迫流出，关闭开关停泵后再打开放油塞，将废油放入一个合适的容器并合理处置；
- 3、油停止流动时，倾斜泵体以便彻底排出残余的废油；
- 4、旋紧放油塞；
- 5、打开加油塞，加入新的泵油，(同用泵前的准备工作第3项)。

常见故障排除

故障现象	故障原因	排除方法
真空度低	1、油量不足	加油至油标中心线
	2、泵油乳化、不清洁	更换新油
	3、泵的进油孔堵塞或供油不足	清理进油孔，清洗滤网
	4、泵连接管道容器渗漏	检查连接管道容器，杜绝渗漏
	5、泵选用不当	核对被抽容器大小，重新计算并选用合适型号的泵
	6、泵使用太久，零件磨损造成间隙增大	检查修理或更换新泵
漏油	1、油封损坏	更换油封
	2、油箱连接处松动或损坏	并紧螺钉、更换O型圈
喷油	1、油量过多	放油至油位线
	2、进口压力长期过高	选用合适的泵，增大抽速
启动困难	1、油量过低	进气口通大气，反复启动电机或把泵油加热
	2、电机或电源有故障	检查修理
	3、异物落入泵内	检查清除
	4、电源电压过低	检查电源电压
	5、电源延长线过长	减少电源延长线长度

备注：如果上述办法不能解决您的问题，请您与最近的经销商联系，或把您的泵送到专业维修中心，我们将竭尽全力为您服务。

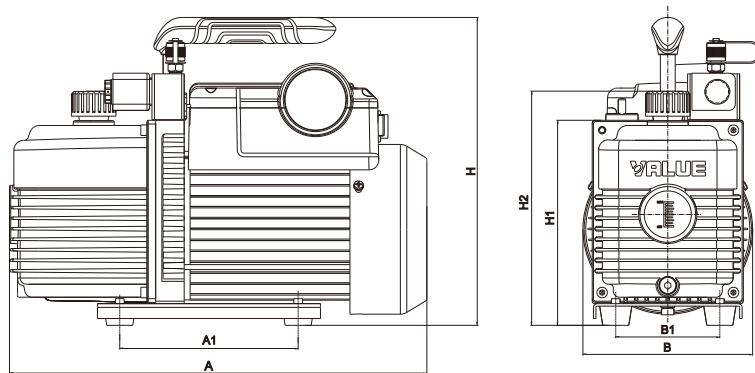
保修范围

保修范围如下：

- 1、经有资质的检查机构确认，认定存在制造缺陷的产品；
- 2、未经私自维修及拆卸的产品；
- 3、按照正确的方法使用——遵循《使用说明书》操作的产品。所有的保修服务应在保修期内进行。

声明：

生产厂家不承担产品故障外的任何额外费用，包括：工作时间的损耗，制冷剂的损耗，制冷剂被污染以后以及未被认可的运输或人工费用。



相关外形尺寸对照表

型号	A	A1	B	B1	H	H1	H2
V-i120-R32	290	118	124	76	223	140	164
V-i125-R32	290	118	124	76	223	140	164