

让工作更轻松!

机械双表

VRM2-B-0401/VRM2-B-0501



飞越·品质保证

NAVTEK™ 领航™
高端智能系列



浙江飞越机电有限公司

ZHEJIANG VALUE MECHANICAL & ELECTRICAL PRODUCTS CO.,LTD

地址:浙江省温岭市城西工业区九龙大道 邮编:317500

电话:0576-86191958 400 6691957 传真:0576-86191957

E-mail:sale@worldvalue.cn www.worldvalue.cn

尊敬的用户:

您好! 非常感谢您选购全新的“NAVTEK”系列产品;

为了正确使用本产品, 请您在使用之前仔细阅读本说明书全书, 特别有关“注意事项”部分。

如果您已经阅读完说明书全文, 建议您将此说明书进行妥善的保管, 与机械双表一同放置或放在您随时可以查阅的地方, 以便将来在使用过程中进行查阅。

目录

概述	1
安全操作说明	1
产品描述	2
技术参数	3
压力测试	4
抽真空和加注	4
应用于汽车空调的抽真空和加注 (用于R134a冷媒)	5
保养与维护	5

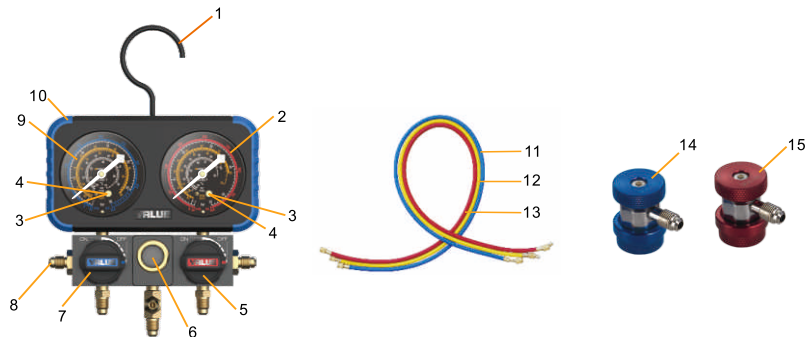
概述

本产品是应用于真空系统安装和维护的复合型压力表, 能测量系统的压力及对应温度, 在真空系统的抽真空、冷媒加注、冷媒回收等操作中起到辅助开关的作用。

安全操作说明

- 1、必须由熟悉真空系统, 具有行业资质的专业操作人员操作。
- 2、使用前, 检查组所适用的冷媒与系统的冷媒是否一致。
- 3、使用前, 检查冷媒表指针是否在零位, 如有需要请调零。打开表上的帽盖, 调整调零螺钉。
- 4、正确接入高低压管, 确保测量的系统压力不超过表组的量程。
- 5、使用前清理连接接口部位, 防止系统漏气及进入异物。
- 6、使用中需穿戴防护手套和护目镜, 防止冷媒接触皮肤和眼睛, 造成人体伤害。
- 7、本产品不适用于有防爆要求的区域, 不适用于含氨的冷媒。
- 8、本产品属于精密测量设备, 在使用存放过程中, 需注意轻拿轻放, 如不小心跌落冲撞, 需特别小心检查是否损坏, 如有必要寄回本公司进行检修。
- 9、冷媒会污染环境, 请注意当地的环境法规。

产品描述



1	挂钩 (可折叠隐藏于背面)
2	高压表
3	帽盖
4	调零螺钉
5	高压阀 (90° 限位旋转, 逆时针开, 顺时针关)
6	视液镜 (观察冷媒的流动状态)
7	低压阀 (90° 限位旋转, 逆时针开, 顺时针关)
8	左侧接头: 含气门芯, 常用于悬挂冷媒管
	右侧接头: 堵塞, 常用于悬挂冷媒管
	左下接头: 7/16"-20UNF (1/4" SAE), 用于连接真空系统低压端
	右下接头: 7/16"-20UNF (1/4" SAE), 用于连接真空系统高压端
	中间T型接头: 下端是7/16"-20UNF (1/4" SAE), 用于连接真空泵、冷媒钢瓶等设备 上端含气门芯, 常用于悬挂冷媒管

9	低压表
10	防撞壳体
11	蓝色管: 直头一端连接表组左下接头, 弯头一端用于连接真空系统低压端
12	黄色管: 直头一端连接中间T型接头下端, 弯头一端连接真空泵、冷媒钢瓶等设备
13	红色管: 直头一端连接表组右下接头, 弯头一端用于连接真空系统高压端
14	蓝色快速接头
15	红色快速接头

技术参数

型号	VRM2-B-0401	VRM2-B-0501
适用冷媒	R22/R134a/R410A/R407C	R22/R134a/R404A/R407C
表盘尺寸	Φ68	Φ68
精度等级	1.0	1.0
压力范围	-30 inHg to 800 psi; -30 inHg to 550 psi	-30 inHg to 400 psi; -30 inHg to 350 psi
冷媒管配置	红&蓝: 1/4"-5/16"; 黄: 1/4"-1/4"	红&蓝: 1/4"-1/4"; 黄: 1/4"-1/4"
冷媒管长度	3×150cm	3×150cm
转接头	有两个转接头, 外螺纹: 5/16" SAE 内螺纹: 1/4" SAE	无

压力测试

在冷媒系统诊断过程中，经常需要将表组与系统连接以测试系统压力。在使用表组前，先用冷媒气体将表组和软管中的空气排出，再将表组与系统连接。

- 1、关闭高、低压阀；
- 2、连接蓝色管到低压测试端口，红色管到高压测试端口，黄管不用；
- 3、运转系统，读取测试压力数据；
- 4、比较测试数据与产品制造商技术参数；
- 5、测试完毕停止系统运转；
- 6、拆除软管连接，确信软管及表组中的残余冷媒不会释放到大气中；
- 7、为了防止残余冷媒释放到大气中，可用回收机回收软管及表组内的冷媒；
- 8、使用完毕后，将表组及软管放入工具箱内，以防止异物进入表组及软管。

抽真空和加注

- 1、连接蓝色管到系统低压端口，红色管到系统高压端口，黄色管到真空泵吸气口；
- 2、打开高、低压阀门；
- 3、启动真空泵对系统抽真空；
- 4、抽真空完毕先关闭高、低压阀门再关闭真空泵；
- 5、观察低压表真空段3到5分钟，如表针始终指向“-30 inHg”不动，则系统维持真空成功无泄漏，否则重复第2到5步重新抽真空；
- 6、将黄色管从真空泵拆下，连接到开瓶阀（开瓶阀与听装冷媒连接）或冷媒钢瓶；
- 7、慢慢开启冷媒钢瓶阀门，打开表组T型接头上的气门芯（注意安全），用冷媒气体排出黄色软管及表组中的空气后，完全打开冷媒阀门；
- 8、开启表组低/高压阀，加注到规定数量后，关闭低/高压手动阀；
- 9、若冷媒加注不足，则开动压缩机或发动机（对于汽车用R134a冷媒），随着机器运转，打开低压侧阀门，让制冷剂从低压侧吸入压缩机内。如果加注速度慢，可以启动电热毯，以保持钢瓶中的压力稍高于系统内的压力；
- 10、加注完成后，停止系统运转；
- 11、拆除软管连接，确信软管及表组中残余冷媒不会释放到大气中；
- 12、为了防止残余冷媒释放到大气中，可用回收机回收软管及表组内冷媒；
- 13、使用完毕后，将表组及软管放入工具箱内，以防止异物进入表组及软管。

应用于汽车空调的抽真空和加注（用于R134a冷媒）

- 1、将蓝色管与蓝色快速接头连接，红色管与红色快速接头连接，黄色管与真空泵吸气口连接；
- 2、快速接头分别插入对应汽车空调的接口，再开启阀门；
- 3、操作过程详见“抽真空和加注”的第2~13步骤；
- 4、拆除快速接头前，确保快速接头的阀门已关闭。

保养与维护

- 1、请按操作指南的要求或专业人员的指导下操作。
- 2、压力表属于易损件，应定期送计量部门校验，以确保其精度。
- 3、使用时应轻拿轻放，防震防摔。
- 4、使用完后请把旋钮旋至OFF位置，提高阀芯的使用寿命。
- 5、使用弱碱性的外壳清洁剂或肥皂水清洗外壳、铜接头。
- 6、有规律的更换冷媒管，清除阀体内的污垢杂质。